

Grilamid LV-3 ESD black

PA12-GF30

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	7800 / 7000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	125 / 110	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	5 / 7	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	85 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	70 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	15 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	90 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	90 - 120	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	150	°C	EMS

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	1.1 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	0.6 / -	%	类似ISO 62
密度	1280 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.75 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	70 - 90	°C	-
Feeding zone	240 - 260	°C	-
Compression zone	250 - 270	°C	-
Metering zone	260 - 280	°C	-
Nozzle	260 - 280	°C	-
Melt	260 - 290	°C	-
Mold surface temperature	70 - 90	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-
Circumferencial screw speed	0.8 - 1.6	m/s	-

典型数据

加工方法	地区供应
注塑	北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲
供货形式	材料特性
碎粒料	耐水解
特殊性能	汽车
防静电的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经光稳处理的/耐光的, Improved UV resistance (outdoor use), 较高的耐热性	油路系统